

GENIUS RS-A

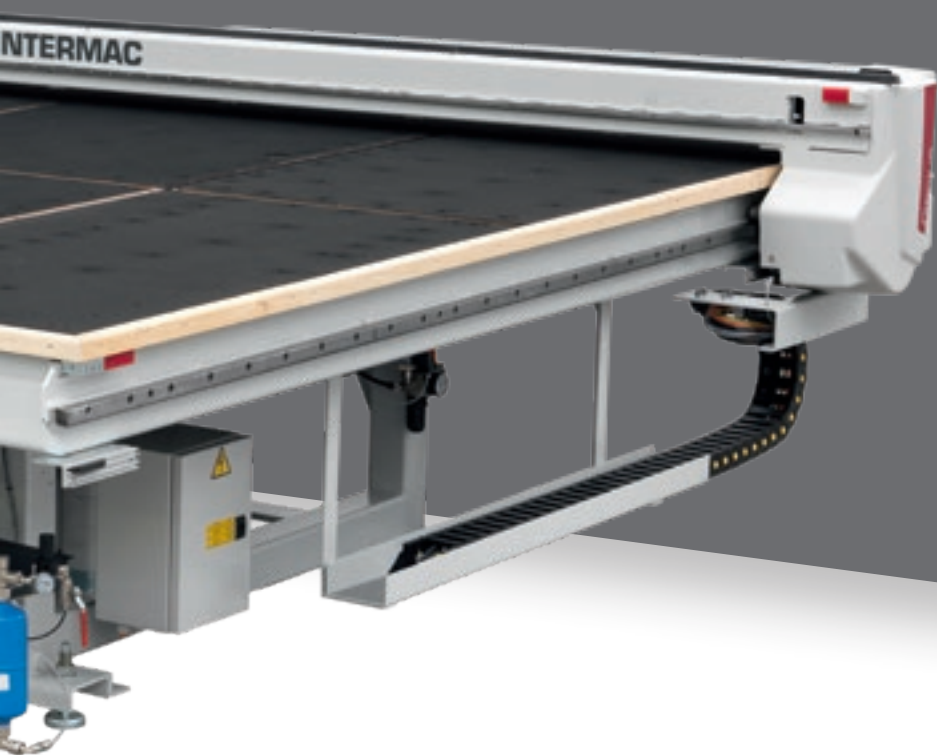
MESAS DE CORTE
PARA VIDRO FLOAT



TODAS AS FUNÇÕES EM UMA ÚNICA SOLUÇÃO



A **Genius RS-A** é a mesa de corte entry level para vidro float, que oferece as mesmas soluções tecnológicas dos sistemas de alto nível usados nas linhas de corte das maiores indústrias. É capaz de otimizar da melhor forma a placa em usinagem, manter, ao longo do tempo, uma altíssima precisão do corte garantindo um ótimo retorno do investimento.

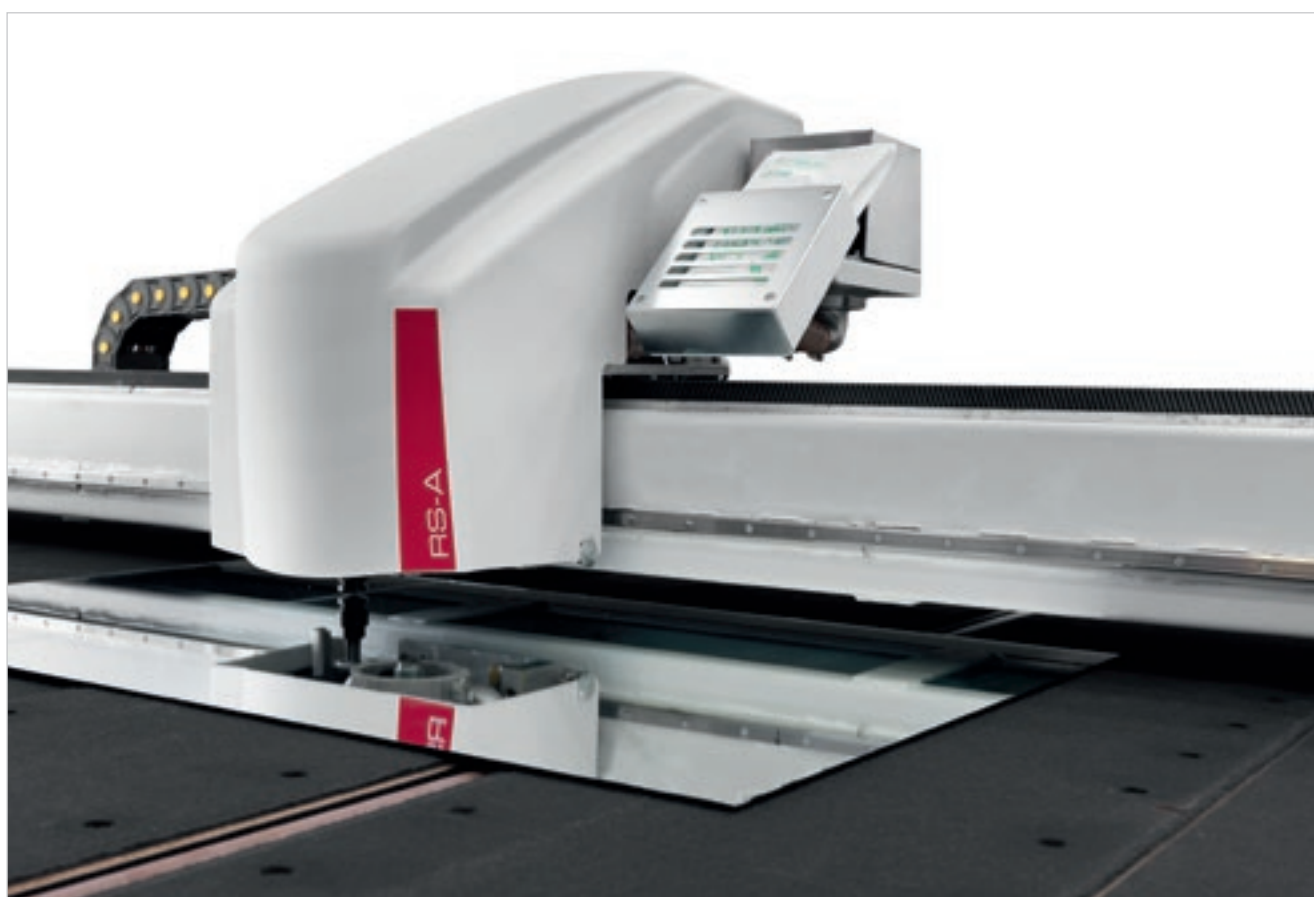


GENIUS_{RS-A}

- ✓ ERGÔNÔMICA E COMPACTA GRAÇAS AO POUCO ESPAÇO QUE OCUPA, TAMBÉM NA ALTURA
- ✓ CONFIANÇA AO LONGO DO TEMPO COMO NUNCA SE VIU
- ✓ ALTÍSSIMA PRECISÃO DE CORTE
- ✓ ABSOLUTA FLEXIBILIDADE DE USINAGEM PARA O CORTE DO VIDRO FLOAT, VINIL, DESBASTE *LOW-E*, APROPRIADA TAMBÉM PARA O CORTE DOS NOVOS MATERIAIS CERÂMICOS
- ✓ SIMPLES NO USO, GRAÇAS AO *SOFTWARE* INTUITIVO

ALTÍSSIMA PRECISÃO DE CORTE

A Genius RS-A é a melhor mesa para corte entry level presente no mercado e representa a solução ideal para dar o primeiro passo em direção de uma fabricação automática.

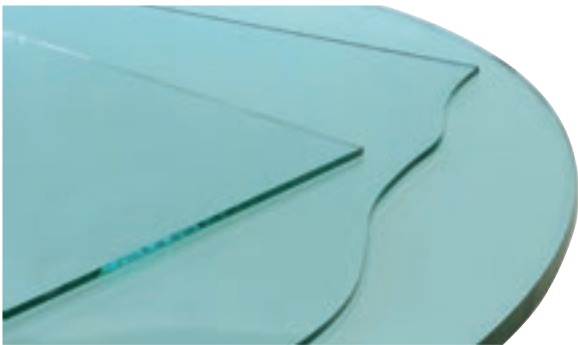


CORTE DO VINIL

As mesas de corte Genius RS-A garantem uma ótima qualidade de usinagem mesmo para o corte do vinil.

A Genius RS-A é capaz de otimizar da melhor forma a placa em usinagem, manter, ao longo do tempo, uma altíssima precisão do corte garantindo o retorno do investimento.

A mesa de corte Genius garante uma alta utilização do material graças ao descarte completamente anulado.

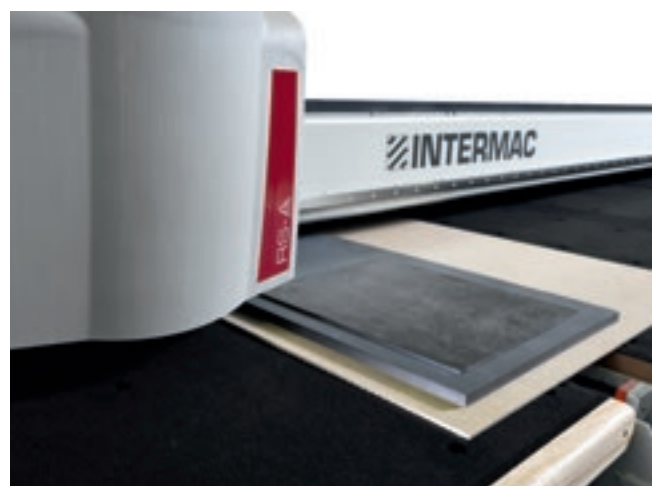


É CAPAZ DE CORTAR ESPESSURAS DE 3 A 19 MM COM:

- ▶ aceleração até 10m/s
- ▶ velocidade de movimentação dos eixos até 200m/min
- ▶ precisão da posição da cabeça operadora +- 0,15mm

IDEAL TAMBÉM NOS MATERIAIS CERÂMICOS

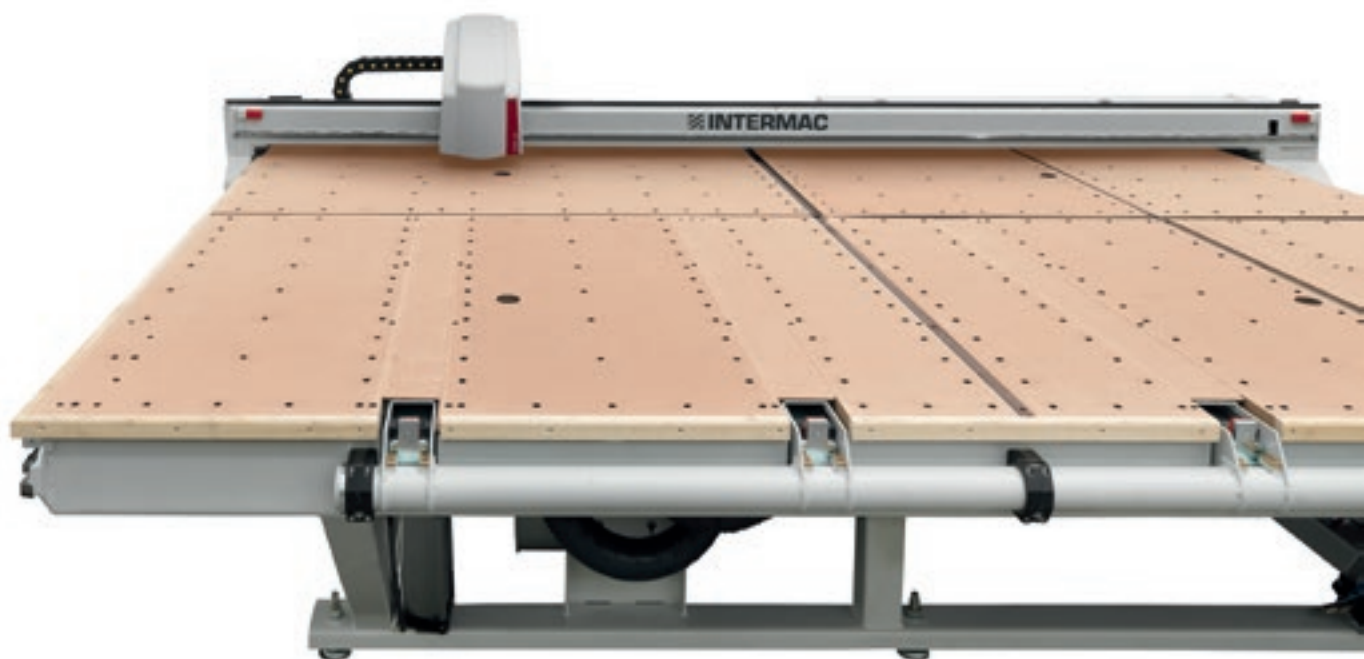
A Biesse amplia os horizontes do corte de materiais cerâmicos com pouca espessura com uma nova tecnologia, que permite cortar com facilidade até 12 mm de espessura para cortes lineares e 5 mm para cortes em molde.



A Genius RS-A pode realizar o corte linear e em molde das placas cerâmicas de forma simples, intuitiva e a seco.

CONFIANÇA AO LONGO DO TEMPO COMO NUNCA SE VIU

Graças às características derivadas das tecnologias top de gama e ao altíssimo desempenho, a Genius RS-A garante usinagens constantes e precisas ao longo do tempo, mas também extrema facilidade de uso.



MÁXIMO DESEMPENHO E PRECISÃO GRAÇAS AO NIVELAMENTO DA PLATAFORMA DE TRABALHO RETIFICADA

A base da máquina é composta por uma estrutura rígida retificada sobre a qual são instalados painéis que garantem o maior nivelamento da área de trabalho, condição necessária para um resultado perfeito da usinagem e troncamento do vidro.



A gama completa da Genius é concebida para linhas de corte que podem trabalhar perfeitamente em dois ou três turnos, usinando grandes volumes.

A movimentação da ponte de corte ocorre através do eixo gantry motorizado e garante a máxima precisão e estabilidade durante as usinagens.



A cabeça operadora é dotada de um mecanismo automático de gestão da pressão de corte, que permite dosar de forma correta a força exercida pela rodela, desde o início até o fim do corte. A gestão da velocidade dos eixos e os componentes eletrônicos e mecânicos de alta qualidade permitem melhorar os tempos de usinagem, garantindo flexibilidade e dinamismo.

LUBRIFICAÇÃO DO CORTE

O fornecimento do óleo de lubrificação para a rodela ocorre de acordo com a velocidade de execução do molde e das necessidades específicas dos cortes retílineos ou moldados, eliminando os desperdícios e melhorando, ao mesmo tempo, o resultado das usinagens. Dosagem exata do fio de óleo e eliminação do efeito "gota".

TEMPOS DO CICLO DIMINUÍDOS E AUMENTO DA PRODUTIVIDADE



LEITOR ÓTICO PARA MOLDES

O leitor ótico para obtenção dos moldes executa a varredura por pontos da superfície do molde, independente do tipo de material. O software de gestão regenera automaticamente o perfil detectado permitindo o corte instantâneo do molde. Uma das muitas vantagens deste sistema consiste na possibilidade de detectar, com uma única passagem, os perfis internos e externos presentes no molde, evitando assim que o operador tenha que efetuar muitos ciclos de varredura independentes, com a consequente redução do tempo de espera e a possibilidade de erro.



LEITURA ÓTICA DA ORIENTAÇÃO DA PLACA

O leitor ótico, instalado no grupo operador, reconhece a posição da placa na plataforma de trabalho e permite executar as usinagens sem posicionar no batente o vidro a ser cortado, reduzindo o tempo de espera e garantindo a máxima precisão no anulamento da placa. Este dispositivo exerce também, com extrema precisão, a função de zero duplo para o corte do vidro.



BARRAS DE TRONCAMENTO

Barras pneumáticas transversais e longitudinais per permitir o corte do vidro com a máxima simplicidade.

A Genius RS-A é capaz de executar a remoção da baixa emissividade (Low-E) graças a dispositivos opcionais especiais para cada necessidade de fabricação específica.

REMOÇÃO DA BAIXA EMISSIVIDADE

DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para a remoção da baixa emissividade com escova metálica motorizada com diâmetro de 20 mm, com sistema mecânico para compensação do desgaste da escova, para manter constante a remoção da low-e.



COMBINAÇÃO INTELIGENTE E COMPACTA

A combinação das duas mesas de corte Genius RS-A para o corte do vidro float com a mesa Genius LM para o corte do vidro laminado, representa uma solução inteligente e compacta para as empresas que precisam trabalhar seja com vidro laminado que float.

Graças à combinação das 2 mesas é possível economizar até 30% de tempo para carregar a placa seguinte, aproveitando uma mesa para o corte e a outra como mesa de serviço.

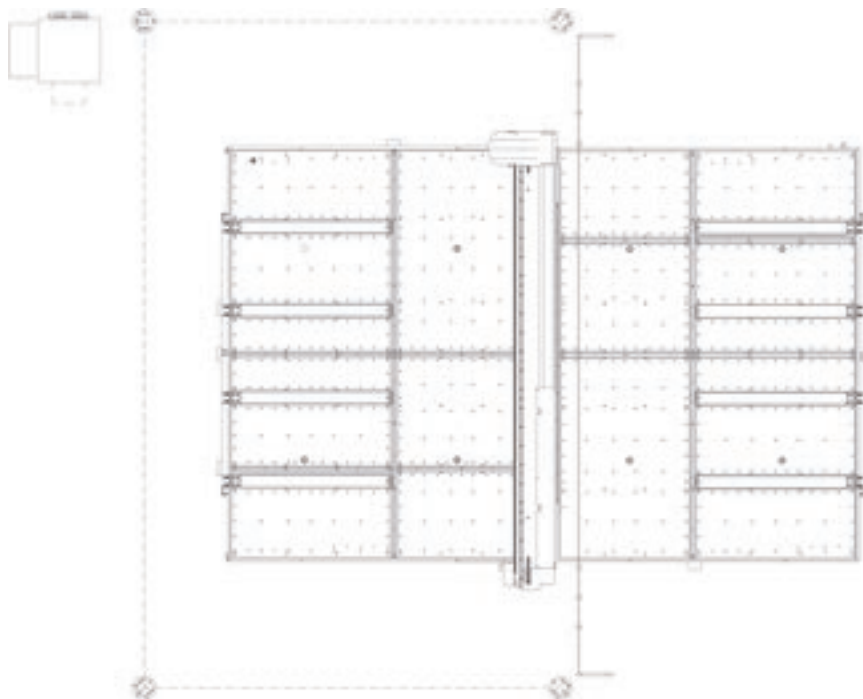


**DUAS MÁQUINAS EM UM ÚNICO ESPAÇO:
SOLUÇÃO PARTICULARMENTE INDICADA
PARA QUEM DISPÕE DE POUCO ESPAÇO
E PRODUÇÃO DIVERSIFICADA.**

UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA

A Biesse pode oferecer soluções personalizadas, de acordo com as necessidades dos clientes e suas fabricações específicas.

A Genius RS-A pode trabalhar stand-alone e, uma vez posicionada a placa, pode executar todas as usinagens de carga, troncamento e descarga.



A Genius RS- A também pode ser combinada, dependendo das exigências de fabricação específicas do cliente, com as mesas de troncamento RB ou mesas de carga RC.

SOLUÇÕES DE CARGA ERGONÔMICASECOMPACTAS

Com a Genius RS-A é possível automatizar grande parte das operações necessárias para o corte das placas de vidro. A Genius RS-A coloca ao alcance das pequenas empresas uma ferramenta concebida para a indústria, permitindo dar um impulso decisivo para frente em termos de produtividade e redução das perdas de tempo.



A Genius RS-A ocupa pouco espaço também na altura, graças aos braços basculantes que não superam 2,5 m.



O operador da máquina faz iniciar o ciclo de trabalho a partir do controle da máquina.



Os pés de carga retráteis descem automaticamente da plataforma de trabalho.



Os braços da aba descem automaticamente da plataforma de trabalho.



Os braços da aba se colocam automaticamente na posição de carga.



O operador da máquina posiciona de forma manual a placa na aba.



A aba abaixa automaticamente em direção da plataforma de trabalho.



Os braços da aba se retraem colocando a placa em posição.



Os pés retráteis se reposicionam automaticamente na posição de segurança para o início do corte. A cabeça operadora inicia automaticamente o ciclo de corte.



MÁXIMA SIMPLICIDADE DE USO

A interface do operador é simples e intuitiva e permite importar programas de corte gerados pelos aperfeiçoadores presentes no mercado, graças à integração da interface universal OTD (Optimiser Transferring Data), que define de forma automática os parâmetros de corte e gera automaticamente o programa para a mesa de corte.

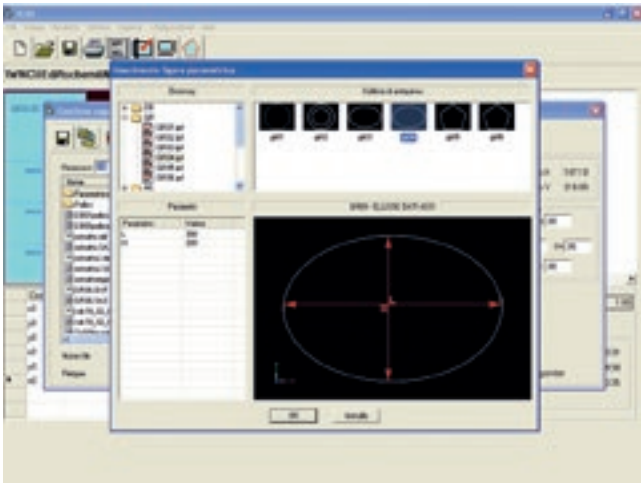


Controle numérico com base no PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

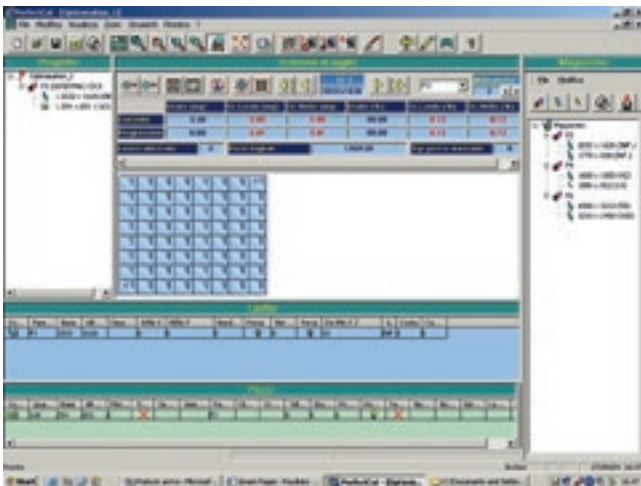
- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico seja para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para orçamento rápido e para o relatório de produção.



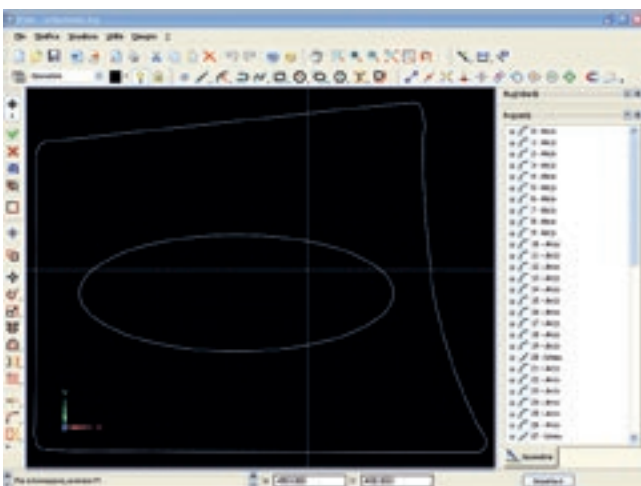
O editor de corte, realizado em ambiente Windows com interface gráfica intuitiva, é usado para efetuar cortes retilíneos nas placas sem o uso do programa de otimização. Particularmente indicado para cortes rápidos e instantâneos, gerencia um número ilimitado de níveis de aninhamento e dispõe também da função de introdução de moldes no interior das chapas de vidro para o corte.



Biblioteca paramétrica a bordo da máquina que contém moldes paramétricos prontos para o corte otimizado, operando diretamente a bordo da máquina.



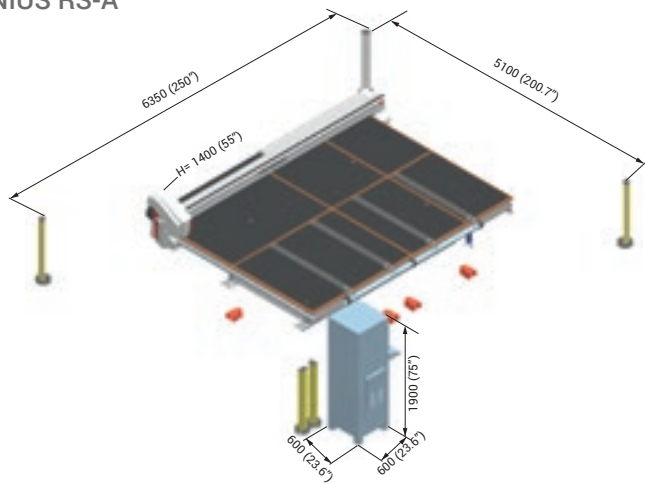
Otimizador para cortes retilíneos e moldados particularmente indicado para o corte com molde e para o corte aberto, o software permite otimizar as usinagens mais complexas, garantindo descartes mínimos.



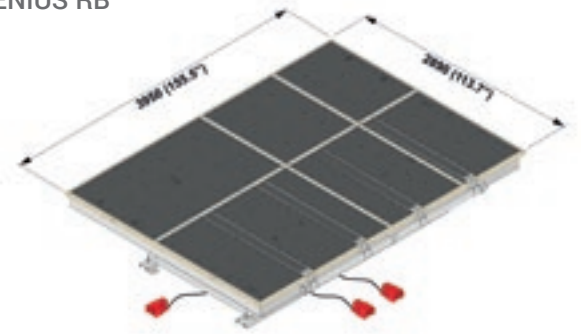
Software de programação multitasking ,em ambiente Windows, para o desenho de moldes que compreende programação paramétrica, funções automáticas de regeneração do perfil geométrico mediante a função spline e função automática de otimização e regeneração de geometrias de figuras artísticas no formato .dxf utilizadas para o corte do vinil.

DADOS TÉCNICOS

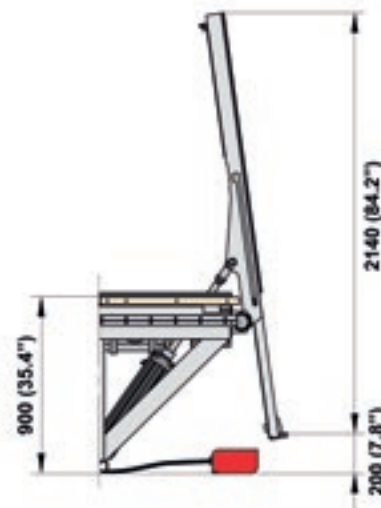
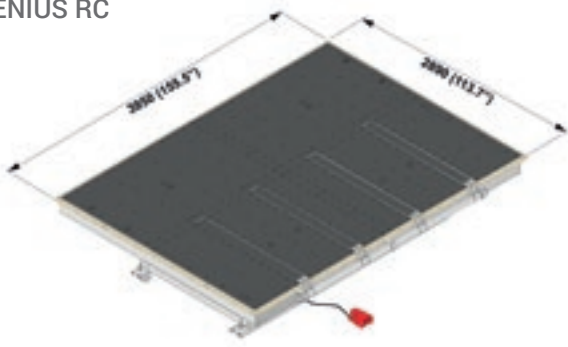
GENIUS RS-A



GENIUS RB



GENIUS RC

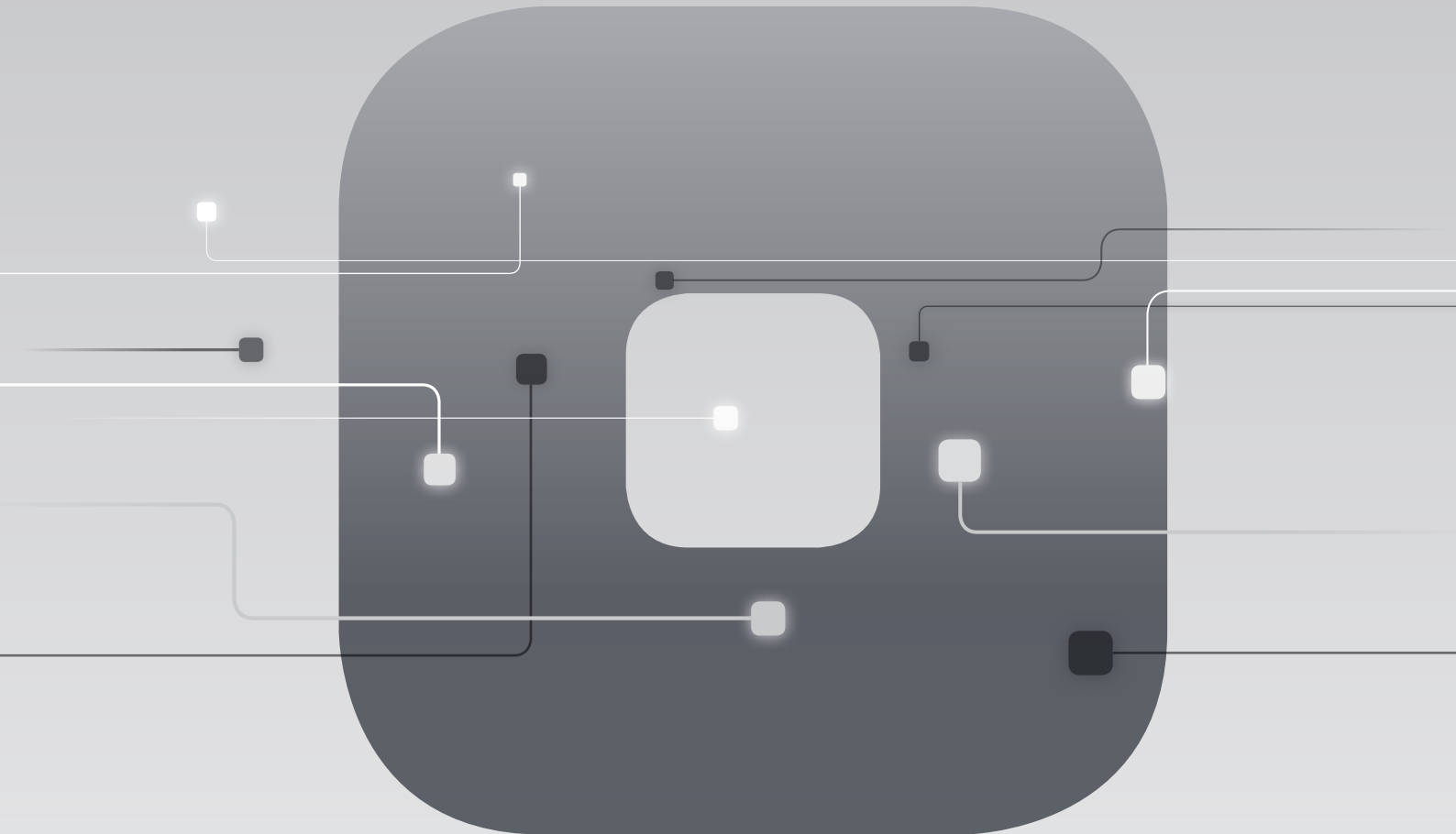


GENIUS RS-A

Dimensões que podem ser trabalhadas	mm	3710 x 2600
Espessuras usináveis	mm	3 - 19
Máx. velocidade de movimentação dos eixos	m/min	200
Máx. aceleração	m/seg ²	10
Precisão da posição da cabeça operadora	mm	+ - 0,15
Otimização retilínea e moldada		SIM
Barras de troncamento		2+1
Máxima placa que pode ser carregada	mm	3710x2600x19
Máxima placa descarregável	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altura da plataforma de trabalho	mm	900 (-15,+40)

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

A Biesse, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas sobre segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada técnico durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.



A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

MADE WITH BIESSE

ARTE DO VIDRO E TECNOLOGIAS DE ÚLTIMA GERAÇÃO

“Nos laboratórios da Fiam apoiamos sempre as ideias dos projetistas também quando nos pareciam irrealizáveis. Os designers, como os artistas, têm uma criatividade que estimula as pesquisas avançadas. Conseguimos assim, ao longo do tempo, aperfeiçoar novas tecnologias que nos permitiram criar objetos únicos, produzindo-os em escala industrial”.

“Tudo começou com um banquinho. De vidro, claro! Um amigo fotógrafo veio me visitar, na minha vidraçaria, me viu em pé no banquinho e tirou uma foto que foi publicada em algumas revistas.

naquele momento eu me perguntei: por que não tentar realizar móveis com este material?

Do primeiro forno auto-construído para dobrar lastras, às primeiras parcerias com artistas e designers, foi um crescimento contínuo.

Lado a lado com a inovação do projeto, a Fiam investe desde sempre na tecnológica. Neste âmbito é estratégica a colaboração com a Intermac para o desenvolvimento de soluções como os esmeriladores bilaterais e a gama de centros de trabalho Master.

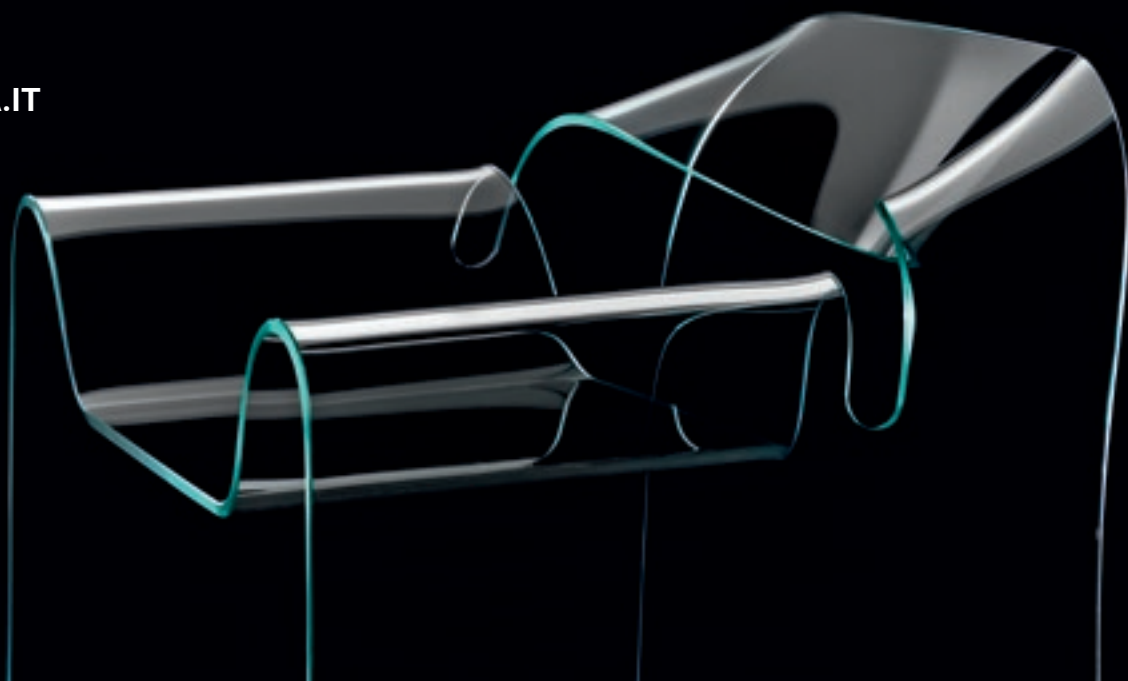
A nossa empresa sempre colaborou

com designers italianos e estrangeiros de fama internacional.

Nomes de peso como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri fino a Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. E ainda Philippe Starck, Daniel Libeskind e Massimiliano Fuksas.”.

*Vittorio Livi,
fundador e administrador único
Fiam Itália, Italy*

FIAMITALIA.IT



Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu
fabricação
o potencial
materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



